PRODUCTION OF COPOLYESTER

Publication number: JP1222788
Publication date: 1989-09-06

Inventor: DOI YOSHIHARU

Applicant: MITSUBISHI CHEM IND

Classification:

- international: C12P7/62; C12R1/05; C12P7/62; (IPC1-7): C12P7/62

- european:

Application number: JP19880049015 19880302 Priority number(s): JP19880049015 19880302

Report a data error here

Abstract of JP1222788

PURPOSE:To obtain a novel copolyester containing 3-hydroxybutyrate unit and 4-hydroxybutyrate unit, by making a culture under specified conditions, of microorganisms capable of accumulating polyester. CONSTITUTION:Alcaligenes sp. bacteria e.g., Alcaligenes eutrophus H-16. ATCC 17699 capable of producing poly-3-hydroxybutyrate is first put to culture aerobically in a conventional technique at 20-40 deg.C and a pH of 6-10. Thence, the resultant grown bacteria is further put to culture under a limitation of nitrogen and/or phosphorus (pref. in a culture medium or culture solution virtually free from nitrogen and/or phosphorus), in the presence of 1,4-butanediol as the carbon source.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許出願公告番号

特公平7-14352

(24) (44)公告日 平成7年(1995) 2月22日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号 庁内整理番号

7432 - 4B

技術表示箇所

C 1 2 P 7/62

// (C12P 7/62

C12R 1:05)

請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号

特職昭63-49015

(22)出願日

昭和63年(1988) 3月2日

(65)公開番号

特別平1-222788

(43)公開日

平成1年(1989)9月6日

(71)出願人 999999999

FΙ

三菱化学株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

(72)発明者 土肥 義治

神奈川県横浜市旭区今宿町2617-39

(74)代理人 弁理士 長谷川 曉司

審査官 谷口 博

(54) 【発明の名称】 ポリエステル共重合体の製造方法

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】ポリー3ーヒドロキシブチレート生産能を有するアルカリゲネス属菌を前段で菌体を増殖させ、後段で該菌体を窒素あるいはリンの制限下で培養して該菌体内にボリー3ーヒドロキシブチレートを生成・蓄積させるに際して後段の培養を1,4ーブタンジオールの存在下で行なうことを特徴とする3ーヒドロキシブチレート単位および4ーヒドロキシブチレート単位からなるポリエステル共重合体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

〔産業上の利用分野〕

本発明は、3-ヒドロキシブチレート単位(以下3HB成分と記す)と4-ヒドロキシブチレート単位(以下4HB 成分と記す)を含有する共重合体の製造法に関し、更に詳しくは、ポリエステルを蓄積できる微生物を用いて製

2

造される3IIB成分、4IIB成分からなる新規の共重合ポリエステルの製造法に関する。

〔従来の技術〕

ポリー3ーヒドロキシブチレート (PHB) は、エネルギー

一財蔵物質として数多くの微生物の菌体内に蓄積され、
優れた生物分解性と生体適合性を示す熱可塑性高分子で
あることから、環境を保全する"クリーン"プラスチックとして注目され、手術糸や骨折固定用材などの医用材料および医薬や農薬を徐々に放出する徐放性システムな

10 どの多方面への応用が長年にわたり期待されてきた。特に近年、合成プラスチックが環境汚染や資源循環の観点から深刻な社会問題となるに至り、PHBは石油に依存しないバイオポリマーとして注目されている。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、PHBは耐衝撃性に劣るとゆう物性上の問

3

題とともに、生産コストが高いことから工業的生産が見 送られてきた。

近時、3HB成分および3-ヒドロキシバリレート単位 (以下3HV成分と記す)を含有する共重合体およびその 製造法について、研究、開発がなされ、たとえば、特開 昭57-150393号公報および特開昭59-220192号公報にそ れぞれ記載されている。

しかしながら、共重合体の3HV成分が0から33モル%ま で増大するとこの増大に伴って融解温度 (Tm) が180℃ Bluhm et al, Macromolecules, 19, 2871 (1986)) そのた め、3HV成分含有率の高い共重合体は耐熱性に劣ってい た。

一方、本発明者は、3HB成分および4HB成分を含有する共 重合体およびその製造法について研究、開発を行ない、 先に出願した(特願昭62-204538)。かかる共重合体は 4HB成分の共重合成分含有率が高い場合でも、高い融点 を有することから工業的な価値は高い。しかしながら、 この方法では炭素源として高価な試薬を使う必要があっ

*出すことに対する極めて高い要請があった。

〔問題点を解決するための手段〕

本発明者は、以上の点を鑑み、3HB成分および4HB成分か らなる共重合体を工業的に有利にかつ容易に製造すべく 鋭意検討した結果、後段の窒素もしくはリンを制限する 培養において1,4-ブタンジオールの存在下でPHB生産能 を有する微生物を培養するとこの菌体中に所望の共重合 体が生成・蓄積されるとの新知見を得て、本発明に到達 した。

から85℃まで急激に低下することが知られており〔T.L. 10 すなわち本発明は、ポリー3ーヒドロキシブチレート生 産能を有するアルカリゲネス属菌を前段で菌体を増殖さ せ、後段で該菌体を窒素あるいはリンの制限下で培養し て該菌体内にポリー3ーヒドロキシブチレートを生成・ 蓄積させるに際して、後段の培養を1,4-ブタンジオー ルの存在下で行なうことを特徴とする3-ヒドロキシブ チレート単位および4ーヒドロキシブチレート単位から なるポリエステル共重合体の製造方法に存する。

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明において、共重合体に含有される3HB成分および4 たため、工業的に容易に入手できる汎用の炭素源を見い*20 HB成分はそれぞれの次式であらわされる。

> 3 H B 成分; -OCH (CH₃) CH₂C-ii 0

♥ H B 成分; -OCH2CH2CH2C-0

本発明で使用される微生物は、PHB生産能を有する微生 ルカリゲネス フェカリス (Alcaligenes faecalis), アルカリゲネス ルーランディィ (Alcaligenes ruhlan dii), アルカリゲネス ラタス (Alcaligenes latu s), アルカリゲネス アクアマリヌス (Alcaligenes a quamarinus) およびアルカリゲネス ユウトロフス (Al caligenes eutrophs) 等のアルカリゲネス属などがあ

これらの菌種に属する菌株の代表例として、アルカリゲ ネス フェカリスATCC8750, アルカリゲネス ルーラン デイイATCC15749.アルカリゲネス ラタスATCC29712,ア 40 ルカリゲネス アクアマリヌスATCC14400ならびにアル カリゲネス ユウトロフスH - 16ATCC17699およびこの H-16株の突然変異株であるアルカリゲネス ユウトロ フスNCIB11597, 同NCIB11598, 同NCIB11599, 同NCIB11600 などを挙げることができる。これらのうち、実用上、ア ルカリゲネス ユウトロフスH-16ATCC17699およびア ルカリゲネス ユウトロフスNCIB11599が特に好まし

アルカリゲネス属に属するこれらの微生物の菌学的性質

物であれば特に制限はないが、実用上は、たとえば、ア 30 s Company/Baltimore"に、また、アルカリゲネス ユウ トロフスH-16の菌学的性質は、たとえば、 "J.Gen.Mi clobiol.,115,185~192(1979)にそれぞれ記載されて いる。

> これらの微生物は、従来の方法と同様に、主として菌体 を増殖させる前段の培養と、窒素もしくはりんを制限し て菌体内に共重合体を生成、蓄積させる後段の培養との 2段で培養される。

前段の培養は、微生物を増殖させる為の通常の培養法を 適用することができる。すなわち、使用する微生物が増 殖し得る培地および培養条件を採用すればよい。

培地成分は、使用する微生物が資化し得る物質であれば 特に制限はないが、実用上は、炭素源としては、たとえ ば、メタノール、エタノールおよび酢酸などの合成炭素 源、二酸化炭素などの無機炭素源、酵母エキス、糖蜜、 ペプトンおよび肉エキスなどの天然物、アラビノース、 グルコース、マンノース、フラクトースおよびガラクト ースなどの糖類ならびにソルビトール、マンニトールお よびイノシトールなど、窒素源としては、たとえば、ア ンモニア、アンモニウム塩、硝酸塩などの無機窒素化合 は、たとえば、"BERGEY'S MANUAL OF DETERMINATIVE ※50 物および/または、たとえば、尿素、コーン・スティー

ブ・リカー、カゼイン、ペプトン、酵母エキス、肉エキスなどの有機窒素含有物ならびに無機成分としては、たとえば、カルシウム塩、マグネシウム塩、カリウム塩、ナトリウム塩、りん酸塩、マンガン塩、亜鉛塩、鉄塩、銅塩、モリブデン塩、コバルト塩、ニッケル塩、クロム塩、ほう素化合物およびよう素化合物などからそれぞれ選択される。

また、必要に応じて、ビタミン類なども使用することが できる。

培養条件としては、温度は、たとえば、20~40℃程度、 好ましくは25~35℃程度とされ、また、PHは、たとえば、6~10程度、好ましくは6.5~9.5程度とされる。このような条件で好気的に培養する。

これらの条件をはずして培養した場合には、微生物の増殖は比較的悪くなるが、これらの条件をはずして培養することを妨げない。

培養方式は、回分培養または連続培養のいずれでもよい。

前段の培養によって得られた菌体を、さらに窒素および /またはりん制限条件下で培養する。

すなわち、前段の培養で得られた培養液から微生物の菌体を、沪過および遠心分離のような通常の固液分離手段により分離回収し、この菌体を後段の培養に付するか、または、前段の培養において、窒素および/またはりんを実質的に枯渇させて、菌体を分離回収することなく、この培養液を後段の培養に移行させることによってもできる。

この後段の培養においては、培地または培養液に窒素および/またはりんを実質的に含有させず、1,4-ブタンジオールを炭素源として含有させること以外は前段の培 30 養と異なるところはない。

尚、培養液に1,4-ブタンジオールを含有させる場合 は、培養の初期ないし後期のどの時点でもよいが、培養 の初期が好ましい。

本発明に用いられる1,4-ブタンジオールは、共重合体を生成させることができ、かつ微生物の生育を阻害しないような量であればよく使用した微生物の菌株および所望の共重合割合(モル比)などによって異なるが、一般的には培地もしくは培養液1 & に3~40g程度が適当である。

この後段の培養においては1,4-ブタンジオールを唯一の炭素源としてもよいが、使用した微生物が資化し得る他の炭素源、たとえば、グルコース、フラクトース、メタノール、エタノール、酢酸、プロピオン酸、n-酪酸、乳酸および吉草酸などを共存させることもできる。たとえば、グルコースを使用する場合には、多くても1.58/1程度とされる。

このように培養して得られた培養液から、炉過および遠心分離などの通常の固液分離手段によって菌体を分離回収し、この菌体を洗浄、乾燥して乾燥菌体を得ったの乾

燥菌体から、常法により、たとえば、クロロホルムのような有機溶剤で生成された共重合体を抽出し、この抽出液に、たとえば、ヘキサンのような貧溶媒を加えて、共重合体を沈澱させる。

本発明の製造法によれば、共重合体中の3HB成分、4HB成分の割合は任意に調節することができる。

〔実施例〕

本発明を、実施例によりさらに具体的に説明する。な お、本発明は、これらの実施例に限定されるものではな 10 い。

実施例1~5及び比較例1~3

アルカリゲネス ユウトロフスH16 (ATCC17699) を使用して共重合体を製造した。すなわち、

前段培養:

つぎの組成を有する培地で前記の微生物を30℃で24時間 培養し、対数増殖期終期の培養液から遠心分離により菌 体を分離した。

前段培養用培地の組成

酵母エキス 10g ポリペプトン 10g

20 肉エキス 5g (NH4)2SO4 5g

これらを脱イオン水 1 ℓ に溶解し、pH7.0に調整した。 後段培養:

前段培養で得られた菌体を、つぎの組成を有する培地に、1ℓあたり5gの割合で懸濁させ30℃で48時間培養し、得られた培養液から遠心分離により菌体を分離して、菌体を得た。

後段培養用培地の組成

0.5M	りん酸水素カリウム水溶液	39.0ml
0.5M	りん酸水素二カリウム水溶液	53.6ml
20wt/V%	硫酸マグネシウム水溶液	1.0ml
	炭素源*	

ミネラル溶液* *

1.0ml

* 炭素源として後記表1に記した様な種々の化合物を 用いた。(単位g/**0** 培地)

** ミネラル溶液

CoCl ₂	119.0mg
FeC13	9.7g
CaCl ₂	7.8g
Ni Cl 2	118.0mg
CrCl ₂	62.2mg
CaSO ₄	156. 4mg
	1 70. 4118

を0.1N-HCI1 & に溶解

40

これらを脱イオン水1 & に溶解し、pH7.0に調整した。 菌体の処理:

後段培養で得られた菌体を蒸溜水で洗浄し、引続きアセトンで洗浄し、これを減圧乾燥(20℃、0.1mmHg)して 乾燥菌体を得た。

共重合体の分離回収:

で分離などの通常の直後分離手段によって圏体を分離回 このようにして得られた乾燥菌体から熱クロロホルムで収し、この菌体を洗浄、乾燥して乾燥菌体を得、この乾 50 共重合体を抽出し、この抽出液にヘキサンを加えて共重

7

合体を沈澱させ、この沈澱を炉取、乾燥して共重合体を 得た。

共重合体の特性:

このようにして得られた共重合体の組成、固有粘度、融解温度および融解熱を、つぎのようにして測定した。すなわち、 。

* 組成: ¹H NMRスペクトルによる。 固有粘度〔ヵ〕: 30℃、クロロホルム中。 測定結果などを第1表に示す。 尚、実施例2で得られた共重合体の500MHz ¹H - NMRスペクトルを図1に、125MHz ¹³C - NMRスペクトルを図2に各々示した。

8

表

	炭素源 乾燥菌体重量 ポリエス		組成(モル%)			(η)		
	(g)		(g)	テル含量 (wt%)	ЗНВ	4HB	зну	(d1/g)
実施例 1	1,4ープタンジオール	20	2,66	8	75	25	0	
比較例1	1,3ープロパンジオール	20	3,70	3	94	0	6	_
比較例 2	1,5ーペンタンジオール	20	3,52	4	95	0	5	_
実施例 2	1,4ープタンジオール	17	3, 91	34	83	17	0	2.9
	酪酸	3						
実施例3	1,4ープタンジオール	13	5,05	52	93	7	0	2.8
	酪酸	7						
実施例 4	1,4ープタンジオール	10	6,20	63	97	3	0	3,6
	酪酸	10						
実施例 5	1,4ープタンジオール	5	4, 60	47	99	1	0	2.9
	酪酸	15						
比較例3	酪酸	20	4, 80	51	100	0	0	3,3

〔発明の効果〕

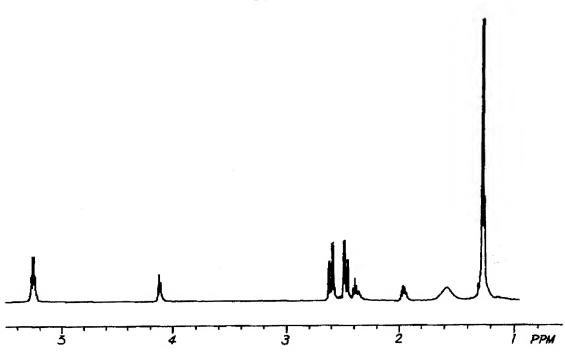
本発明によれば、3HB成分、4HB成分を含有する新規のポリエステル共重合体を容易に得ることができる。

さらに本発明で得られた共重合体は、優れた種々の特性 を有しているので、手術糸および骨折固定用材などの医 用材料の原料として極めて好適であり、また徐放性シス※ ※テムへの利用などの多方面への応用が期待される。

【図面の簡単な説明】

図1は実施例2で得られた共重合体の500MHz、1H-NMR スペクトルであり、図2は同じく実施例2で得られた共 重合体の125MHz、13C-NMRスペクトルである。





【第2図】

